

INTRODUCCIÓN

Las películas Excelcut® SERIE 2000 son ideales para señalización direccional, anuncios de promoción, rótulos para punto de venta, decoración de stands en exposiciones y aplicaciones de corta duración en interiores y al exterior.

DESCRIPCIÓN

Material Frontal : Vinilo monomérico plastificado de 80 micras.

Adhesivo : Permanente, con base acrílica.

Papel dorsal : Papel kraft blanqueado revestido por una cara, 120 g/m2

CONVERSIÓN

Las películas Excelcut® ofrecen excelentes propiedades de corte en una gran variedad de equipos de rotulación informatizada. El material se depila fácilmente después del corte. Estas películas han sido desarrolladas para rotulación.

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 37 colores.
- 3.0-Mil (80 micrones) vinil calandrado.
- Fácil de manejar.
- El rendimiento de corte y superior depilación acelera su producción sobre superficies lisas o regulares.
- Recomendado para superficies con curvas planas y suaves.
- La terminación brillante es excelente para banners, y gráficas de interior y exterior.
- Durabilidad de hasta 3 años en exteriores.

USOS

- Marcajes, publicidad y señalización direccional de corta duración en aplicaciones al exterior.
- Aplicaciones en rótulos de interior y paneles de exposición, cuando se desea acabado en brillo.
- Gráficos para stands de exposiciones y rótulos arquitectónicos de interior, cuando se requiere el empleo de película de brillo y adhesivo permanente.
- Marcajes y publicidad al exterior de corta duración si se requiere acabado brillo.
- Anuncios promocionales de corta duración.
- Pegatinas coloreadas especiales para

PROPIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADOS
Calibre, film frontal	ISO 534	80 micras
Brillo, nivel: Película brillante	ISO 2813, 20°	60 %
Estabilidad dimensional	DIN 30646	0,5 mm, máx
Adhesión inicial	FINAT FTM-1, acero inox.	500 N/m
Adhesión final	FINAT FTM-1, acero inox.	700 N/m
Vida en almacén (Duración)	Almacenado a 22 °C/50-55 % RH Exposición vertical	1 año
Blanco y negro		2 años
Todos los colores		2 años
Metálicos		1 año

RESISTENCIA QUÍMICA

Resistencia a la humedad	120 horas de exposición	Sin efecto
Resistencia a la corrosión	120 horas de exposición	No contribuye a la corrosión
Resistencia al agua	120 horas de inmersión	Sin efecto
Resistencia química	Ácidos ligeros, agentes alcalinos ligeros	Sin efecto
Resistencia a los disolventes	Aplicado sobre aluminio, expuesta a aceites, grasas, disolventes alifáticos, aceites de motor, heptano, queroseno y combustible JP-4.	Sin efecto

LÍMITES DE TEMPERATURA

CARACTERÍSTICAS	RESULTADOS
Temperatura de aplicación	Mínimo: +10° C
Temperatura de servicio	-40° hasta +100°C

FUNCIONAMIENTO Y PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES	MÉTODOS DE PRUEBA	VALOR TÍPICO	
Acabado	Reflectividad de brillo de 60°	75 a 58 Unidades de	
Grosor de vinil	Micrómetro, tipo "Federal Bench"	3.0-Mil (80 micrones)	
Revestimiento de peso	GB4669-1995	120 ± 10	
Resistencia a la tensión	Prueba de tensión con separación de manillas de 2-in (51 mm); a velocidad de 5,1 mm/seg 12 in/min. (5.1	≥ 12.0 lb/in	≥ 2.15 kg/cm
Elongación	Misma prueba de tensión como el anterior	≥ 150%	
Duración (en caja)	Libre de humedad, excesiva temperatura, luz solar directa	1 año luego de despacho de manufacturero	
Rango de temperatura de aplicación	En soportes limpios y secos	60°F a 90°F	15°C a 32°C
Rango de temperatura de servicio	Aplicado a paneles de aluminio grabados 24 horas antes de probar	-40°F a 150°F	-40°C a 65°C
Resistencia a la humedad	Vinil aplicado a paneles de aluminio grabados 24 horas antes de probar. 100% humedad relativa a 100°F (38°C) por 24 horas	Sin efecto apreciable	
Resistencia a la gasolina	Vinil aplicado a paneles de aluminio grabados 24 horas antes de probar; inmerso a 15 minutos a 70°F (21°C); estabilizada 24 horas antes de inspección	Sin efecto apreciable	
Estabilidad dimensional	158°F (70°C), 48 horas	0.025 in	0.64 mm
Adherencia	PSTC-1, 15 min. 70°F (21°C)	≥ 40 oz/in	≥ 0.45 kg/cm 30g/cm
Revestimiento	TLMI Release a 300 in/min (760 cm/min)	150 g/2 in	0.75n/25mm

NOTA: No superponga películas plastificadas monoméricas; puede ocasionar la migración de los componentes. Antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos. Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión. Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/-2 °C) /50% hr (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido.

IMPORTANTE

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto. Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso.

EL SIGUIENTE TEXTO REEMPLAZA TODA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA.

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones publicadas por Excelsys Engineering® sobre los productos se basan en pruebas que se consideran confiables y dentro de la precisión de los equipos utilizados para obtener los valores específicos. Su exactitud o integridad no está garantizada y Excelsys Engineering® no ofrece ninguna garantía con respecto a las mismas. Las únicas responsabilidades del vendedor y fabricante serán reemplazar cualquier cantidad del producto defectuoso. El vendedor y el fabricante no se hacen responsables por daños o pérdidas directas o indirectas, que surjan del uso o de la imposibilidad de usar el producto. Antes de utilizarlo, el usuario deberá determinar la conveniencia del producto para el uso previsto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades de toda naturaleza en relación con la misma. Ninguna declaración o recomendación que no figure en la información técnica publicada por Excelsys Engineering® tendrá fuerza o efecto, a menos que conste en un acuerdo firmado a mano por los agentes de venta y del fabricante.