

Las películas EXCELCUT series 9000 aumentan el valor de los mensajes publicitarios de corta duración para captar la atención.

CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propiedades de corte y pelado.
- Colores de máxima visibilidad para aplicaciones impactantes.

DESCRIPCIÓN

Frontal:
Vinilo monoméricamente plastificado de 130 micras

Adhesivo:
Semipermanente con base acrílica.

Papel dorsal:
Papel kraft blanqueado estucado por una cara, de 140 g/m²

USOS

- Señalizaciones fluorescentes, textos y logos de corta duración.
- Pegatinas promocionales.
- Etiquetas de gran visibilidad.
- Publicidad impactante y gráficos.

ALMACENAMIENTO

Los productos Excelsys Engineering® siempre deben almacenarse en su embalaje original y con los materiales de protección originales, preferiblemente almacenados herméticamente y verticalmente, no exponerlos a la luz solar directa ni a fuentes de calor. Para evitar la pérdida de calidad, los productos NAR también deben almacenarse en condiciones adecuadas, es decir, a una temperatura de 25 ° C ± 5 ° C y una humedad relativa de 50 ± 15%. En estas condiciones, los productos Excelsys Engineering® pueden almacenarse hasta por un año.

PROPIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS
Calibre, film frontal	ISO 534	130 micras
Resistencia a la tracción	ISO 1184	1,1 kN/m
Alargamiento	ISO 1184	130%
Brillante	ISO 2813, 20°	10%
Estabilidad dimensional	FINAT FTM 14	0,1 mm máx
Vida en almacén	Almacenado a 22 °C/50-55 % RH	1 año
Duración	Exposición vertical	Hasta 3meses

LÍMITES DE TEMPERATURA

Temperatura de aplicación	Mínimo: +10° C
Límites de temperatura	-50°C hasta +100°C

RESISTENCIA QUÍMICA

Resistencia a la humedad	200 horas de exposición	Sin efecto
Agua	24 horas	Sin efecto
Detergente (solución 1%)	24 horas	Sin efecto
Solución detergente a 65°C	8 horas	Sin efecto
Alcohol isopropílico / Agua (20/80)	10 minutos	Sin efecto

NOTA: No superponga películas plastificadas monoméricas; puede ocasionar la migración de los componentes. Antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos. Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión. Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/-2 °C) /50% hr (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido.

IMPORTANTE

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto. Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso.

EL SIGUIENTE TEXTO REEMPLAZA TODA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA.

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones publicadas por Excelsys Engineering® sobre los productos se basan en pruebas que se consideran confiables y dentro de la precisión de los equipos utilizados para obtener los valores específicos. Su exactitud o integridad no está garantizada y Excelsys Engineering® no ofrece ninguna garantía con respecto a las mismas. Las únicas responsabilidades del vendedor y fabricante serán reemplazar cualquier cantidad del producto defectuoso. El vendedor y el fabricante no se hacen responsables por daños o pérdidas directas o indirectas, que surjan del uso o de la imposibilidad de usar el producto. Antes de utilizarlo, el usuario deberá determinar la conveniencia del producto para el uso previsto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades de toda naturaleza en relación con la misma. Ninguna declaración o recomendación que no figure en la información técnica publicada por Excelsys Engineering® tendrá fuerza o efecto, a menos que conste en un acuerdo firmado a mano por los agentes de venta y del fabricante.