

Es una película holográfica de vinilo metalizado difractivo. La película, de vinilo rígido, está estabilizada frente a la luz ultravioleta y diseñada para uso interior en rótulos, gráficos y anuncios de punto de compra, así como para aplicaciones de corta duración al exterior.

CARACTERÍSTICAS

- Excelentes resultados sobre superficies planas.
- Excelente planitud y estabilidad durante el corte y pelado.
- Excelente estabilidad dimensional durante su uso y aplicación.
- Excelente planitud y estabilidad durante el corte y pelado.
- Diseñada para usos de duración media en interiores.

DESCRIPCIÓN

Frontal:
Película especial de vinilo rígido metalizado de 60 micras.

Adhesivo:
Permanente con base acrílica.

Papel dorsal:
Papel kraft blanco estucado por una cara, de 125 g/m².

CONVERSIÓN

Ofrecen excelentes propiedades de corte y pelado en una gran variedad de equipos de rotulación computerizada, en todos los tamaños corrientes. Estos Films pueden imprimirse por transferencia térmica, serigrafía o impresión digital, no obstante esta última no está garantizada ya que el producto, por su naturaleza, no permite determinar perfiles. Los ajustes de configuración pueden variar según la impresora o el sistema de tinta.

USOS

- Rotulación y numeración funcional en interiores.
- Rotulación interior en tiendas.
- Gráficos o calcomanías de corta duración en exteriores.

OBSERVACIONES

- El dibujo Film se repite cada 150mm en la dirección de la máquina y en sentido transversal. La repetición está definida por una línea de costura de 1,6 mm de ancho aproximadamente. El ancho de corte y el tamaño de hoja determinan dónde quedarán situadas las costuras en los materiales convertidos.

- Para evitar posibles deformaciones del dibujo, cualquier temperatura de proceso deberá mantenerse por debajo de + 70° C.

PROPIEDADES FÍSICAS

| CARACTERÍSTICAS | MÉTODO DE PRUEBA | RESULTADOS |
|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------------|
| Calibre, film frontal | ISO 534 | 60 micras |
| Calibre, material frontal + adhesivo | ISO 534 | 85 micras |
| Estabilidad dimensional | DIN 30646 | 0,25 mm máx |
| Adhesión inicial | FINAT FTM-1, acero inox. | 510 N/m |
| Adhesión final | FINAT FTM-1, acero inox. | 660 N/m |
| Inflamabilidad | | Autoextinguible |
| Envejecimiento acelerado | SAE J 1960, 1500 horas de exposición | Ningún efecto negativo |
| Vida en almacén | Almacenado a 22 °C/50-55 % RH | 1 año |
| Duración | Exposición vertical | Interior: 1 año |

LÍMITES DE TEMPERATURA

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Temperatura de aplicación | Mínimo: +10° C |
| Límites de temperatura | -40°C hasta +100°C |

RESISTENCIA QUÍMICA

| | | |
|--------------------------|-------------------------|------------|
| Resistencia a la humedad | 200 horas de exposición | Sin efecto |
| Agua | 48 horas de inmersión | Sin efecto |

NOTA: No superponga películas plastificadas monoméricas; puede ocasionar la migración de los componentes. Antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos. Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión. Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/- 2 °C) /50% hr (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido.

IMPORTANTE

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto. Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso.

EL SIGUIENTE TEXTO REEMPLAZA TODA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA.

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones publicadas por Excelsys Engineering® sobre los productos se basan en pruebas que se consideran confiables y dentro de la precisión de los equipos utilizados para obtener los valores específicos. Su exactitud o integridad no está garantizada y Excelsys Engineering® no ofrece ninguna garantía con respecto a las mismas. Las únicas responsabilidades del vendedor y fabricante serán reemplazar cualquier cantidad del producto defectuoso. El vendedor y el fabricante no se hacen responsables por daños o pérdidas directas o indirectas, que surjan del uso o de la imposibilidad de usar el producto. Antes de utilizarlo, el usuario deberá determinar la conveniencia del producto para el uso previsto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades de toda naturaleza en relación con la misma. Ninguna declaración o recomendación que no figure en la información técnica publicada por Excelsys Engineering® tendrá fuerza o efecto, a menos que conste en un acuerdo firmado a mano por los agentes de venta y del fabricante.