

SHIELDGUARD SOLAR BY EXCELSYS ENGINEERING®

Las películas para ventanas automotrices con tecnología Nano Cerámica dan un paso adelante ofreciendo un rendimiento excepcional con sus componentes avanzados de nanocerámica para una estabilidad del color duradera y un excelente rechazo al calor.

CARACTERÍSTICAS

- La alta claridad óptica y el tono de color grafito profundo mejoran la apariencia del vehículo a un alto estándar
- Rendimiento superior que ofrece un excelente rechazo de infrarrojos y hasta un 93% de reducción de deslumbramiento con un mínimo efecto reflectante
- Bloquea el 99% de los rayos UV nocivos.
- Cero interferencia de equipos electrónicos (sin metal).
- Adhesivo de alto rendimiento especialmente diseñado para instalación profesional y eliminación limpia.
- Fácil de instalar con excelente ajuste de matriz de puntos y capacidades óptimas de contracción.

PROPIEDADES ÓPTICAS Y SOLARES

	SOLAR DARK	SOLAR MEDIUM DARK	SOLAR LIGHT DARK	SOLAR SOFT DARK	SOLAR ALMOST DARK
Estructura	2 capas	2 capas	2 capas	2 capas	2 capas
Grosor	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Transmisión de luz visible	5%	15%	20%	35%	50%
Reflejo de luz visible	13%	16%	12%	15%	11%
Rechazo infrarrojo	99%	99%	99%	99%	99%
Rechazo ultravioleta	99%	99%	99%	99%	99%
Energía solar total rechazada				60%	54%
Reducción de reflejos				57%	44%
Dureza SR	>2H	>2H	>2H	>2H	>2H

AMBIENTE DE PRODUCCIÓN

Temperatura de 25 ± 5 °C, humedad relativa de 50% ± 10%, ambiente limpio y libre de polvo sin materia suspendida; Mueva los materiales al entorno de impresión 24 horas antes de imprimir, prueba de impresión antes de usar y mantenga márgenes de borde suficientes al imprimir.

AMBIENTE DE APLICACIÓN

Temperatura de 20 ± 10°C, humedad relativa de 50 ± 10%, pegar sobre una superficie plana, lisa y limpia sin polvo flotante y desprendimiento. Es necesario tomar más de 2 horas para el mantenimiento antes de laminar.

IMPORTANTE

La humedad ambiental de más del 70% en diferentes distritos disminuirá el resultado de la impresión. Este producto tiene pegamento permanente y tiene la posibilidad de goma residual con diferentes sustratos y períodos de pegado. Se recomienda utilizar el mismo lote de productos para unir.

NOTA: No superponga películas plastificadas monoméricas; puede ocasionar la migración de los componentes. Antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos. Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión. Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/- 2 °C) / 50% hr (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido.

IMPORTANTE

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto. Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso.

EL SIGUIENTE TEXTO REEMPLAZA TODA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA.

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones publicadas por Excelsys Engineering® sobre los productos se basan en pruebas que se consideran confiables y dentro de la precisión de los equipos utilizados para obtener los valores específicos. Su exactitud o integridad no está garantizada y Excelsys Engineering® no ofrece ninguna garantía con respecto a las mismas. Las únicas responsabilidades del vendedor y fabricante serán reemplazar cualquier cantidad del producto defectuoso. El vendedor y el fabricante no se hacen responsables por daños o pérdidas directas o indirectas, que surjan del uso o de la imposibilidad de usar el producto. Antes de utilizarlo, el usuario deberá determinar la conveniencia del producto para el uso previsto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades de toda naturaleza en relación con la misma. Ninguna declaración o recomendación que no figure en la información técnica publicada por Excelsys Engineering® tendrá fuerza o efecto, a menos que conste en un acuerdo firmado a mano por los agentes de venta y del fabricante.

ALMACENAMIENTO

Los productos Excelsys Engineering® siempre deben almacenarse en su embalaje original y con los materiales de protección originales, preferiblemente almacenados herméticamente y verticalmente, no exponerlos a la luz solar directa ni a fuentes de calor. Para evitar la pérdida de calidad, los productos NAR también deben almacenarse en condiciones adecuadas, es decir, a una temperatura de 25 °C ± 5 °C y una humedad relativa de 50 ± 15%. En estas condiciones, los productos Excelsys Engineering® pueden almacenarse hasta por un año.

Serie	NR Nano Ceramic IR No reflexivo
Tecnología	Nanotecnología Nano ceramic + IR Tinte UV estable Sin metal
Tono de color	Grafito profundo
Construcción	2 capas resistente a la intemperie
Color estable	Si