

Los vinilos Velvet han sido desarrollados especialmente para envoltura de flota y personalización de vehículos. La serie constante de productos de vinilo con diferentes materiales recubiertos con acrílico microestructurado adhesivo.

**CARACTERÍSTICAS**

*Papel frontal*

Vinilo polimérico de 170 µm, sin cadmio, recubierto con fibras textiles de aproximadamente 725 µm.

*Adhesivo:*

Adhesivo acrílico a base de solvente transparente reposicionable.

*Papel dorsal:*

Papel kraft blanco altamente estable de 135 g/m2.

**USOS**

Los vinilos velvet están diseñados para envoltura de cascos de vehículos y embarcaciones (por encima de la línea de flotación), aplicando el producto sobre metal pintado. La característica principal de esta serie es la facilidad de aplicación, gracias al adhesivo microestructurado.

**ALMACENAMIENTO**

Los productos Excelsys Engineering® siempre deben almacenarse en su embalaje original y con los materiales de protección originales, preferiblemente almacenados herméticamente y verticalmente, no exponerlos a la luz solar directa ni a fuentes de calor. Para evitar la pérdida de calidad, los productos NAR también deben almacenarse en condiciones adecuadas, es decir, a una temperatura de 25 °C ± 50 °C y una humedad relativa de 50 ± 15%. En estas condiciones, los productos Excelsys Engineering® pueden almacenarse hasta por un año.

**PROPIEDADES FÍSICAS**

	VALORES PROMEDIO	MÉTODO DE PRUEBA
Pelado 20 min en acero inoxidable	15	FTM1
Pelado 24 horas en acero inoxidable	17	17%
Fuerza de Tensión	>30 MPa	DIN ISO 527-3
Elongación al romper	>100%	DIN ISO 527-3
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL</b>		
Concentración (48 horas a 70°C aplicado en aluminio)	Max 0.5 mm	FTM14
<b>RANGOS DE TEMPERATURA</b>		
Temperatura mínima de aplicación	+10°C + 40°C	
Rango de temperatura de servicio de uso	-40°C + 90°C	

**AMBIENTE DE PRODUCCIÓN**

Temperatura de 25 ± 5 °C, humedad relativa de 50% ± 10%, ambiente limpio y libre de polvo sin materia suspendida; Mueva los materiales al entorno de impresión 24 horas antes de imprimir, prueba de impresión antes de usar y mantenga márgenes de borde suficientes al imprimir.

**AMBIENTE DE APLICACIÓN**

Temperatura de 20 ± 10°C, humedad relativa de 50 ± 10%, pegar sobre una superficie plana, lisa y limpia sin polvo flotante y desprendimiento. Es necesario tomar más de 2 horas para el mantenimiento antes de laminar.

**IMPORTANTE**

La humedad ambiental de más del 70% en diferentes distritos disminuirá el resultado de la impresión. Este producto tiene pegamento permanente y tiene la posibilidad de goma residual con diferentes sustratos y períodos de pegado. Se recomienda utilizar el mismo lote de productos para unir.

**NOTA:** No superponga películas plastificadas monoméricas; puede ocasionar la migración de los componentes. Antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos. Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión. Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/-2 °C) /50% hr (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido.

**IMPORTANTE**

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto. Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso.

EL SIGUIENTE TEXTO REEMPLAZA TODA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA.

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones publicadas por Excelsys Engineering® sobre los productos se basan en pruebas que se consideran confiables y dentro de la precisión de los equipos utilizados para obtener los valores específicos. Su exactitud o integridad no está garantizada y Excelsys Engineering® no ofrece ninguna garantía con respecto a las mismas. Las únicas responsabilidades del vendedor y fabricante serán reemplazar cualquier cantidad del producto defectuoso. El vendedor y el fabricante no se hacen responsables por daños o pérdidas directas o indirectas, que surjan del uso o de la imposibilidad de usar el producto. Antes de utilizarlo, el usuario deberá determinar la conveniencia del producto para el uso previsto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades de toda naturaleza en relación con la misma. Ninguna declaración o recomendación que no figure en la información técnica publicada por Excelsys Engineering® tendrá fuerza o efecto, a menos que conste en un acuerdo firmado a mano por los agentes de venta y del fabricante.